

Garlock ePTFE Dichtungsband

Style 3535 – Monodirektional expandiertes Dichtungsband

Garlock Dichtungsband Style 3535 besteht aus 100% reinem, monodirektional expandiertem PTFE. Garlock Style 3535 ist eine universelle Dichtung auf einer Spule für Flansche mit großem Durchmesser, die beim Einbau geformt werden kann und für jede - auch schwierige - Form geeignet ist. Die außergewöhnlich gute Fähigkeit des Style 3535, sich den Oberflächen anzupassen, kann unebene oder beschädigte Dichtflächen mit herausragender Leistung kompensieren.



Typische Anwendungen

» Hand - und Mannlöcher
» Ventilatoren
» Luftkanäle, Kompressoren
» Gehäusedeckel, Pumpengehäuse

Ideal für

» Große, komplexe und/oder beschädigte Flansche
» Aggressive Medien
» Stressempfindliche Verbindungen
» Flansche mit geringer Last

Technische Daten

» Temperaturen - 210 bis +260 °C
» Druck Vakuum bis +100 bar (1500 psi) je nach Einbausituation
» Chemische Beständigkeit Gegen alle Medien pH 0-14 ausgenommen geschmolzene Alkalimetalle und elementares Fluor
» Haltbarkeit ePTFE altert nicht und kann un- begrenzte Zeit gelagert werden. Bei Produkten mit Klebestreifen wird die Verwendung innerhalb von zwei Jahren empfohlen, um die optimale Klebeeigenschaft zu gewährleisten.

Hauptmerkmale

» Einfache Installation / reduziert Ausfallzeiten
» Geringer Abfall
» Reduzierter Lagerbestand
» Chemische Beständigkeit und Temperaturbeständigkeit

Normen und Zulassungen

» EG 1935/2004 and EG 10/2011
» BAM getestet für LOX Nutzung
» TA-Luft: Version 2002 Zertifikat inkl. Ausblässerheit
» TA-Luft: 2021 EN13555 Merkmale verfügbar
» DVGW
» FDA 21 CFR 177.1550
» ADI – frei (TSE, BSE)
» Phthalat- und weichmacherfrei
» Silikon-frei

Verfügbare Größen

Breite mm	Dicke mm	Länge des Dichtungsbands m
3	1,5	25
5	2,0	25
7	2,5	25
10	3,0	25
12	4,0	10
14	5,0	10
17	6,0	10
20	7,0	5
25	8,0	5

**Vollständige Reihe der DIN EN 13555 Daten verfügbar,
ein Auszug wie folgt:**

Q min (0,01)	33 Mpa
Q _S min (0,01)	9 Mpa
P _{QR} (30Mpa RT)	0,66

Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungsingenieure,
wenn Sie den maximalen Druck oder die maximale
Temperatur oder 50% des maximalen P×T Wertes erreichen.

Garlock ePTFE Dichtungsband

Einbauanweisung

1.1 Größenauswahl

Effektive Breite (mm)	3 - 7	7 - 10	10 - 17	17 - 25	25 - 40	40 - 50	50 - 65	65 +
Nennweite (mm)	3	5	7	10	14	17	20	25

Für Nut- und Federflansche: Wählen Sie eine Nennweite, die gleich oder kleiner ist als die Breite.

1.2 Einbau

Reinigen Sie die Dichtfläche, entfernen Sie die Reste der alten Dichtung und überprüfen Sie sie auf Beschädigungen.

Wenn die Dichtfläche gereinigt und fettfrei ist, positionieren Sie das Dichtungsband in der Mitte der Dichtfläche.

Beim Anbringen des Dichtungsbands entfernen Sie schrittweise die selbstklebende Schutzfolie. Achten Sie darauf, dass der Klebestreifen nicht verschmutzt oder beschädigt wird, da dies einen Einfluss auf die Platzierung des Bands haben kann.

Platzieren Sie das Ende des Dichtungsbands neben dem Anfangsschraubenloch. Vervollständigen Sie die Dichtung durch Überlappung der beiden Enden an dem Schraubenloch, und schneiden Sie das überschüssige Material ab.

Standardflansche ohne Dichtleiste



Standardflansche mit Dichtleiste



Fragile Flansche



Option 1

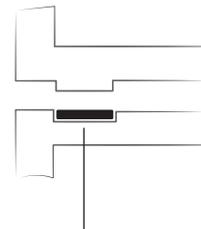
Um Flanschrotation vorzubeugen.



Option 2

Um Flanschrotation zu minimieren.

Nut- und Federflansche

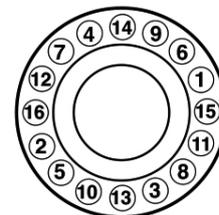


Um eine ordnungsgemäße Verpressung der Dichtung zu gewährleisten, muss die Feder gleich oder größer als die Nuttiefe sein.

1.3 Die Muttern in mehreren Stufen anziehen

Schritt 1	Ziehen Sie alle Muttern zunächst von Hand an (für größere Schrauben könnte ein Schraubenschlüssel erforderlich sein).
Schritt 2	Ziehen Sie jede Mutter auf ca. 30 % des vollen Drehmoments an. Dabei über Kreuz von einer Seite zur anderen um den Flansch herumarbeiten (siehe Abbildung).
Schritt 3	Ziehen Sie nun jede Mutter auf ca. 60 % des vollen Drehmoments an. Dabei über Kreuz von einer Seite zur anderen um den Flansch herumarbeiten (siehe Abbildung).
Schritt 4	Ziehen Sie alle Muttern auf das volle Drehmoment an. Dabei wieder über Kreuz von einer Seite zur anderen um den Flansch herumarbeiten (Bei Flanschen mit großem Durchmesser müsste dieser Schritt evtl. wiederholt werden).
Schritt 5	Im letzten Schritt ziehen Sie alle Muttern im Uhrzeigersinn mit vollem Anzugsmoment an, bis das Drehmoment gleichmäßig ist (bei Flanschen mit großem Durchmesser müsste dieser Schritt evtl. wiederholt werden).

Immer die Muttern mit dem vorgeschriebenen Drehmoment über Kreuz festziehen.



Hinweis: Alle in diesem Katalog gemachten Angaben und Empfehlungen beruhen auf langjähriger Erfahrung und dem Stand der Technik. Unbekannte Einflussgrößen schränken möglicherweise allgemeingültige Erkenntnisse ein. Verbindliche Aussagen zur Kompatibilität unserer Produkte sind daher nur nach praktischen Versuchen unter Betriebsbedingungen beim Kunden möglich. Angaben in unseren Katalogen gelten daher als nicht zugesicherte Eigenschaften. Obwohl der vorliegende Katalog mit äußerster Sorgfalt erstellt wurde, übernehmen wir keine Gewähr für mögliche Irrtümer. Alle Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die vorliegende Version ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung möglich. Garlock unterstützt Sie gerne bei der Auswahl der optimalen Dichtungslösung. Nutzen Sie dieses Angebot und wenden Sie sich an unsere Mitarbeiter, bevor Sie Ihre Entscheidung treffen. GARLOCK ist eine eingetragene Marke für Stopfbuchsackungen, Dichtungen, Wellendichtungen und andere Produkte von Garlock. ©Garlock inc. 2024. Weltweit alle Rechte vorbehalten.

GARLOCK GMBH
an Enpro Company

Falkenweg 1, 41468 Neuss, Germany
+49 2131 349 0
garlockgmbh@garlock.com
www.garlockeurope.com

United States of America
Canada
Mexico

Germany
China
Singapore

Taiwan
Australia