

GYLON BIO-LINE® / GYLON BIO-LINE® PLUS

Jointes de qualité pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique



Sommaire

GYLON BIO-LINE®

- 3 Fiabilité des processus et des installations
- 3 Nouvelles perspectives pour tous les joints sanitaires dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire
- 4 GYLON BIO-LINE® / GYLON BIO-LINE® PLUS
- 5 GYLON BIO-PRO® PLUS: test de propreté
- 6 GYLON BIO-PRO® PLUS: Test d'intrusion

GYLON BIO-LINE® & GYLON BIO-LINE® PLUS

- 7 GYLON BIO-PRO® / GYLON BIO-PRO® PLUS
- 8 GYLON BIO-PRO®: Marquage individuel sur le produit
- 9 GYLON BIO-ASEPT® / GYLON BIO-ASEPT® PLUS
- 10 GYLON BIO-ECO® / GYLON BIO-ECO® PLUS
- 11 GYLON BIO-LOK®

Numéros d'article & dimensions

- 12 GYLON BIO-PRO®
- 13 GYLON BIO-PRO®: Marquage individuel sur le produit
- 14 GYLON BIO-PRO® PLUS
- 15 GYLON BIO-ASEPT®
- 16 GYLON BIO-ASEPT® PLUS
- 17 GYLON BIO-ECO®
- 18 GYLON BIO-ECO® PLUS
- 19 GYLON BIO-LOK®
- 20 Études de cas

Fiabilité des processus et des installations

L'industrie pharmaceutique et de transformation des aliments souhaite vivement limiter et éviter les temps d'arrêt causés par les procédures de nettoyage et de maintenance. Les cycles de stérilisation se déroulent dans un temps aussi court que possible, avec des produits chimiques très concentrés, des températures élevées et des débits accrus. Dans ces conditions, les joints élastomères sont souvent défectueux. Il en résulte des intervalles de remplacement plus courts. GYLON BIO-LINE® et GYLON BIO-LINE® PLUS sont composés de matériaux d'étanchéité qui résistent à des températures élevées et à des processus exigeants - tout en respectant toutes les conformités alimentaires importantes.

Parmi les solutions d'étanchéité traditionnelles, on ne trouve guère de matériaux adaptés qui résistent aux acides et aux bases et qui peuvent en outre être utilisés à des températures et des pressions exigeantes. Les élastomères échouent généralement à au moins une de ces exigences et le PTFE traditionnel s'avère à son tour inadéquat en raison de l'écoulement à froid.

Le PTFE modifié et restructuré de la gamme GYLON BIO-LINE® et le PTFE restructuré de la gamme GYLON BIO-LINE® PLUS répondent à tous ces critères et ont fait leurs preuves dans l'industrie. Ils garantissent non seulement des processus sûrs et économiques, mais contribuent également à une gestion des stocks optimisée.

GYLON BIO-LINE® et GYLON BIO-LINE® PLUS présentent une nette supériorité en termes de stabilité dimensionnelle. Les joints élastomères ont tendance à s'extruder des assemblages sous l'effet des contraintes mécaniques dues aux vibrations et au mauvais alignement. On croit souvent à tort que les élastomères ont la capacité de compenser les défauts d'alignement des joints à brides lors du montage. En réalité, la répartition de la contrainte de compression n'est pas équilibrée. D'un côté, cela entraîne une augmentation de la tension et de l'extrusion, et de l'autre, des pertes. Les joints élastomères extrudés provoquent des espaces morts qui gênent le nettoyage et détériorent le résultat de la stérilisation. Un risque de contamination par des résidus sur le matériau d'étanchéité en est la conséquence. Les joints GYLON BIO-LINE® et GYLON BIO-LINE® PLUS restent flexibles, étanches et affleurent de manière fiable l'alésage du tube, même sous de fortes contraintes.

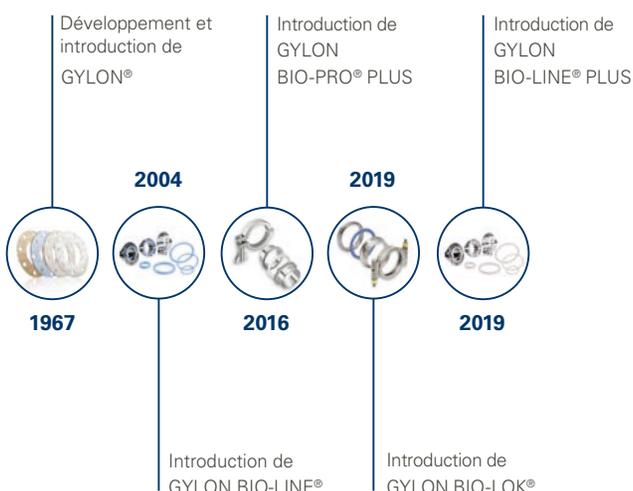
Les industries pharmaceutique et alimentaire utilisent généralement de nombreux types de joints avec des tailles standard définies différemment, qui peuvent tout à fait former des intersections. Un exemple est la norme ISO 1127 pour les sections intérieures des tubes, qui autorise plusieurs profils de joints. Nous en sommes conscients et vous aidons volontiers à choisir le joint GYLON BIO-LINE® et GYLON BIO-LINE® PLUS optimal.

* PTFE – Polytétrafluoroéthylène

De nouvelles perspectives pour tous les joints sanitaires dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire

Le GYLON® a été développé par Garlock dès 1967 en tant que PTFE de troisième génération et a été constamment optimisé depuis. C'est certainement l'une des raisons pour lesquelles le GYLON® est utilisé avec succès depuis des décennies dans différents domaines d'application. Le procédé révolutionnaire de calandrage du PTFE garantit une réticulation spatiale intensive des chaînes moléculaires de PTFE. Il en résulte une résistance à la traction unique en son genre, qui limite l'écoulement à froid sous l'effet de la pression.

L'innovation par tradition



Une fiabilité et des services inégalés

Afin de ne pas seulement répondre aux attentes des clients, mais de les dépasser, les décennies de développement des produits GYLON® ont toujours mis l'accent sur la qualité. L'implication intensive de nos collaborateurs, les contrôles statistiques des processus, les programmes d'assurance des fournisseurs ainsi qu'une philosophie d'amélioration continue garantissent au consommateur final des produits de la plus haute qualité. Des mesures de contrôle sont régulièrement effectuées sur tous les styles et toutes les épaisseurs de matériaux afin de garantir la qualité Garlock constante des plaques GYLON®. Des produits de qualité, des années d'expérience et des programmes de service à valeur ajoutée sont autant de raisons pour lesquelles la famille de produits GYLON® fait aujourd'hui partie des composants d'étanchéité les plus importants de l'industrie.

Il ne fait aucun doute que les exigences évolueront à l'avenir. Mais une chose est sûre - Garlock continuera à répondre à ces changements et exigences avec des produits innovants et contemporains. GYLON®, un nom auquel vous pouvez faire confiance et une famille complète de produits à choisir pour vos besoins d'étanchéité.

GYLON BIO-LINE®/GYLON BIO-LINE® PLUS

Joint de qualité pour l'industrie alimentaire et pharma

Joint d'étanchéité Alimentation & Pharmacie	GYLON BIO-LINE® Style 3504	GYLON BIO-LINE® PLUS Style 3522
Idéal pour		
	» Alimentation	» Pharmacie
	» Boissons	» Bio-Pharmacie
	» Cosmétiques	» Laiterie
		» Alimentation
		» Boissons
		» Cosmétiques
Composition	PTFE avec microbilles d'aluminosilicate	100% PTFE - exempt de charges et de pigments
Résistance aux fluides	Résistance chimique quasi universelle	Résistance chimique quasi universelle
Agréments et certificats		» 3-A 20-27
		» EC1935/2004 ¹ inkl. EC10/2011 ¹
		» USP Classe VI <87, 88>
		» Conforme à la norme FDA 21 CFR177.1550
		» NSF 61 Standard ²
		» 62.BfR
		» USP Classe <31, 281, 661>
		» Exempt de DJA (EST, ESB)
		» EMEA 410/01
		» Sans phtalate ni plastifiant
		» TA - Luft y compris sécurité de soufflage (matériel uniquement)
		» BAM
Température maximale continue	260 °C / 500 °F	260 °C / 500 °F
Température minimale	-268 °C / -345 °F	-268 °C / -345 °F
Pression maximale	55 bar / 800 psig	55 bar / 800 psig
Caractéristiques principales	» Traçabilité en option ¹ : Numéro de lot sur le joint	» Traçabilité en option : Numéro de lot sur le joint
		» Conception hygiénique conforme à l'EHDG
	» Haute résistance à presque tous les produits chimiques et aux cycles de température	» Haute résistance à presque tous les produits chimiques et aux cycles de température
	» Réduction de l'écoulement à froid et du fluage	» Réduction de l'écoulement à froid et du fluage
	» Stabilité dimensionnelle - pas d'intrusion ni d'extrusion	» Stabilité dimensionnelle - pas d'intrusion ni d'extrusion
	» Universel avec une durée de vie illimitée	» Universel avec une durée de vie illimitée
	» Idéal pour les processus SIP & CIP	» Idéal pour les processus SIP & CIP

¹ Ce matériau est également utilisé dans les processus et les techniques industrielles qui ne sont pas classés selon la norme CE 1935/2004 et n'est livré que sur demande avec traçabilité dans le cadre du processus de commande.

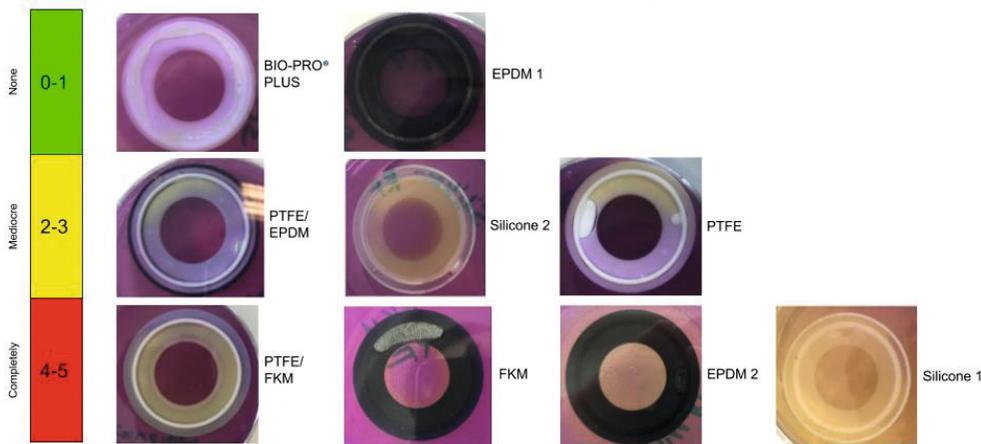
² Disponible uniquement sur demande dans le cadre du processus de commande.

GYLON BIO-LINE® / GYLON BIO-LINE® PLUS

Conformément à la directive EHEDG n° 2 sur la comparaison de la propreté des matériaux

Résultats des tests

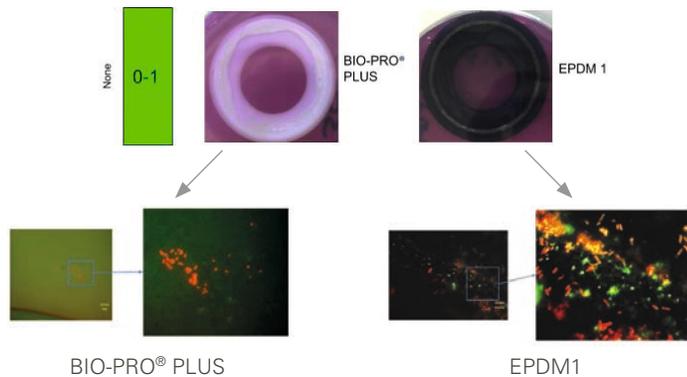
La propreté des joints a été testée dans le cadre d'une procédure de nettoyage simulée conformément à la directive 2 de l'EHEDG, au cours de laquelle les joints ont été examinés quant à la présence de micro-organismes résiduels. La détection a été effectuée par un changement de couleur du milieu de culture, qui est passé du violet au jaune. Cela fonctionne de la manière suivante : dès que des micro-organismes acidifiants sont présents, l'indicateur de pH pourpre de bromocrésol provoque ce changement de couleur. Le matériau GYLON® Style 3522 a montré à plusieurs reprises exclusivement de bons résultats de nettoyage. En effet, ce n'est que lorsque des micro-organismes peuvent se développer dans les milieux de culture utilisés que le milieu de culture se colore en jaune lors de la procédure de détection. La formation d'acide par l'organisme testé pendant la phase de croissance (sous-produit de la croissance cellulaire) provoque le changement de couleur correspondant (du violet au jaune) du milieu de culture.



Résultat : test sur les micro-organismes résiduels

Le joint EPDM 1 n'a pas donné lieu à une coloration jaune lors des tests, ce qui, selon l'EHEDG, signifiait que le joint était exempt de contamination. Cependant, des analyses supplémentaires effectuées à l'aide de la microscopie à fluorescence ont montré que le joint EPDM 1 était entièrement contaminé. On peut donc en conclure que le joint EPDM 1 examiné possède des propriétés antimicrobiennes qui ont fait échouer la procédure de test et ont ainsi conduit à un résultat erroné, à savoir bon. En comparaison, le GYLON BIO-PRO® PLUS n'a montré aucune coloration jaune lors des tests et seulement quelques contaminants lors de la microscopie à fluorescence.

Le matériau GYLON® Style 3522 a montré à plusieurs reprises exclusivement de bons résultats de nettoyage.



Images de microscopie à fluorescence

GYLON BIO-PRO® PLUS: Test d'intrusion

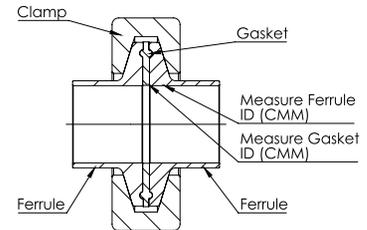
Comparaison de l'intrusion dans les assemblages Tri-Clamp après sollicitation mécanique et charge thermique

Résultats des tests

Les joints ont été installés avec les raccords Tri-Clamp et les pinces articulées ont été vissées avec les couples respectifs (joints PTFE à 5 Nm et joints élastomères à 3 Nm).

Afin de déterminer le comportement des joints à l'intrusion, les diamètres des joints ont été mesurés. Le diamètre intérieur des joints a été mesuré à six endroits :

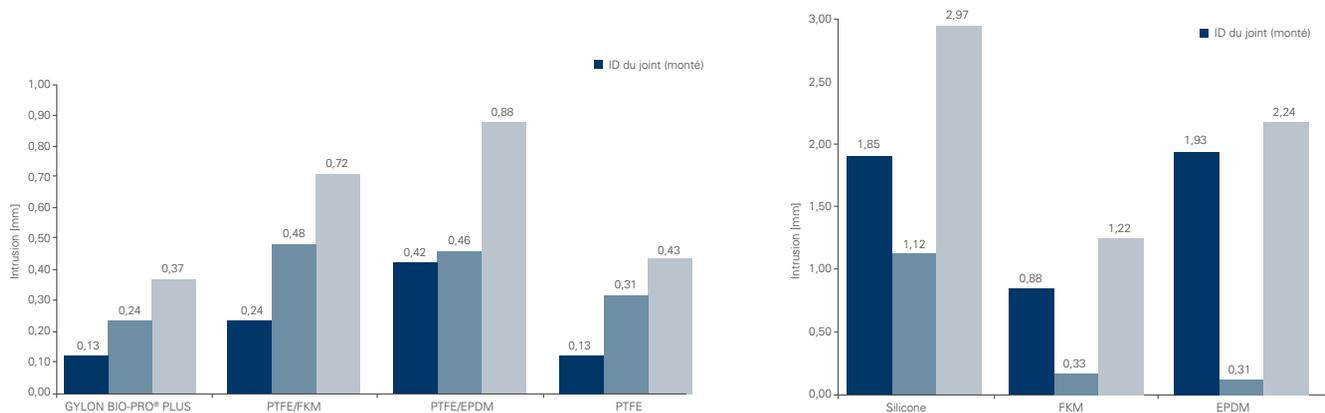
1. mesure du diamètre intérieur avant montage
2. mesure du diamètre intérieur après montage à température ambiante
3. mesure du diamètre intérieur après exposition à la chaleur à l'état monté



Raccord standard Tri-Clamp

Résultats des tests

Les valeurs indiquées dans la figure ci-dessous représentent respectivement les écarts des diamètres intérieurs mesurés :
 Barre 1 (couleur 1) : Différence entre le diamètre intérieur d'origine du joint et le diamètre intérieur du joint après montage.
 Barre 2 (couleur 2) : Différence entre le diamètre intérieur du joint après montage et le diamètre intérieur du joint après exposition à la chaleur à l'état monté.
 Barre 3 (couleur 3) : Intrusion totale mesurée des joints = montage par intrusion + action thermique par intrusion.



Joints en PTFE : avant-après avec un couple de 5 Nm

ELASTOMER (70° Shore A) : Avant-après avec un couple de 3 Nm

Les résultats montrent que le GYLON BIO-PRO® PLUS présente un comportement d'intrusion comparativement très faible. Les joints en élastomère et les joints en PTFE/élastomère, en particulier, présentent un comportement d'intrusion relativement élevé, aussi bien après montage à température ambiante qu'après exposition à la chaleur.

GYLON BIO-PRO®

GYLON BIO-PRO® PLUS

Des joints universels pour vos applications les plus exigeantes



Les raccords Tri-Clamp sont depuis de nombreuses années la norme dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique. Souvent, des joints de qualité et de matériaux différents sont utilisés - indépendamment de leur adéquation, alors que les paramètres de fonctionnement augmentent.

GYLON BIO-PRO® et GYLON BIO-PRO® PLUS offrent les meilleures performances de leur catégorie pour tous les facteurs critiques tels que la conformité, la résistance chimique, l'étanchéité, la résistance au fluage et la stabilité dimensionnelle. Grâce à leur matériau PTFE modifié et restructuré, ces joints offrent une solution sûre pour toutes les normes Tri-Clamp. Ils sont indéformables et ne pénètrent pas à l'intérieur des tuyaux. Ils peuvent être utilisés en toute sécurité avec tous les fluides de nettoyage, de neutralisation et de stérilisation, y compris la vapeur, et sont adaptés à toutes les températures de processus courantes. Ces joints sanitaires de nouvelle génération garantissent une installation facile et une sécurité de fonctionnement à long terme dans les applications les plus exigeantes et les plus critiques.

GYLON BIO-PRO®

Le GYLON BIO-PRO® ne contient pas de phtalates ni de plastifiants, il est donc idéal pour une utilisation dans l'industrie alimentaire et constitue le choix privilégié pour les processus en contact avec le produit.

GYLON BIO-PRO® PLUS

Fabriqué à partir de notre matériau unique GYLON® Style 3522 100% PTFE, le GYLON BIO-PRO® PLUS est également exempt de phtalates et de plastifiants et est idéal pour les processus en contact avec les produits. Grâce à sa surface lisse, GYLON BIO-PRO® PLUS favorise un nettoyage en profondeur qui nécessite moins d'énergie, moins d'efforts et moins de produits chimiques - pour un fonctionnement sûr et respectueux de l'environnement.

Conception de joint développée - Espace mort réduit

Joint en élastomère



- » ID-Intrusion
- » Accumulation de produits
- » Formation de bactéries

PTFE traditionnel



- » ID-Récession
- » Accumulation de produits
- » Formation de bactéries

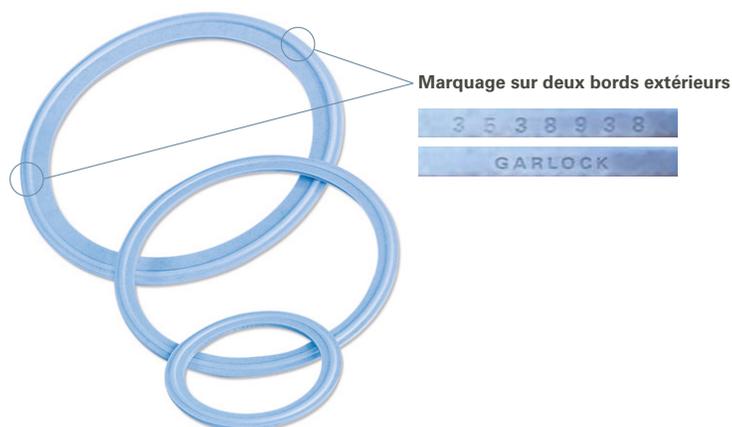
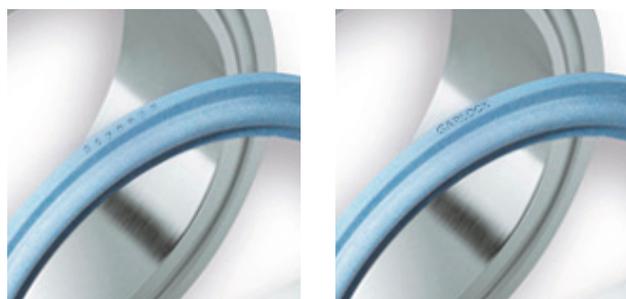
GYLON BIO-PRO® / GYLON BIO-PRO® PLUS



- » Diamètre intérieur lisse
- » Nettoyage facile
- » Stabilité dimensionnelle

GYLON BIO-PRO®

Marquage individuel sur le produit



Données dérivables du marquage individuel

- » Preuve de la date de fabrication
- » Justificatif du matériau
- » Preuve du lot

Avantages et bénéfices

- » Traçabilité du produit depuis la production jusqu'au client final.
- » Identification claire du lot
- » Surveillance fiable
- » Amélioration du contrôle de la qualité
- » Certificat de réception 3.1 disponible à tout moment pour les articles
- » Durabilité du marquage direct, marquage inamovible
- » Le marquage reste lisible à tout moment, même lorsque le joint est fortement comprimé.

Comment commander?

- » Si vous souhaitez commander GYLON BIO-PRO® PLUS avec un marquage individuel sur le produit, assurez-vous d'indiquer le numéro d'article FAB habituel suivi d'un -CM lors de votre commande.

GYLON BIO-ASEPT®

GYLON BIO-ASEPT® PLUS

Conformément à la directive EHEDG n° 2 sur la comparaison de la nettoyabilité des matériaux



Le joint idéal pour les raccords à brides aseptiques selon les normes DIN 11853 et DIN 11864.

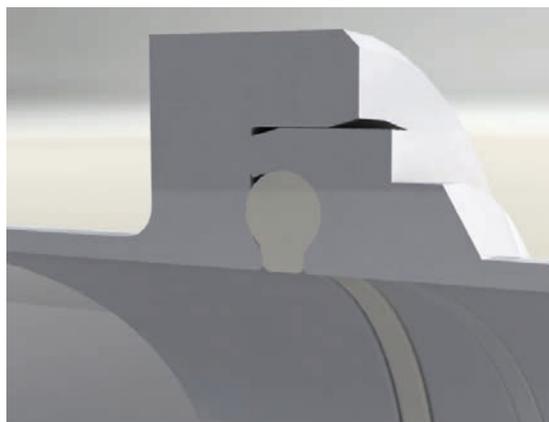
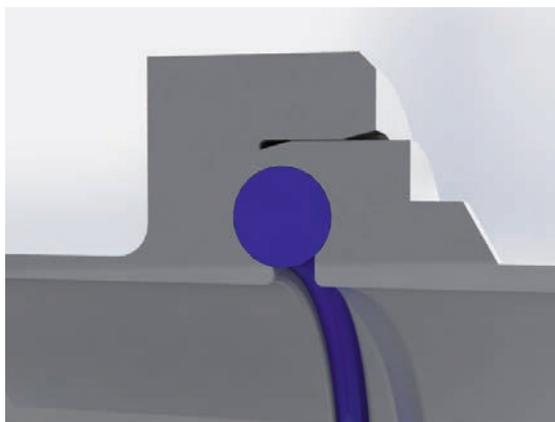
Les joints GYLON BIO-ASEPT® et GYLON BIO-ASEPT® PLUS offrent une grande stabilité et une élasticité spécifique. Les joints sont préformés pour assurer une étanchéité solide lors de l'installation dans les systèmes de tuyauterie. Des matériaux avancés et des géométries de joints bien adaptées garantissent un fonctionnement sûr grâce à l'adaptation à la construction de la bride.

GYLON BIO-ASEPT®

Les joints GYLON BIO-ASEPT® sont conçus pour remplacer les joints toriques en élastomère traditionnels dans les raccords hygiéniques et aseptiques. Ils surpassent ces derniers grâce à des propriétés matérielles supérieures. La dégradation chimique ou la fragilisation sont des signes de défaillance typiques des joints en élastomère, même dans des conditions de processus et de stérilisation standard. Ces phénomènes de défaillance ne se produisent pas avec l'utilisation de notre PTFE haute performance modifié GYLON® Style 3504. GYLON BIO-ASEPT® est conforme aux normes EN 1935 / 2004, USP Class VI et FDA et convient donc pour le contact avec les aliments.

GYLON BIO-ASEPT® PLUS

L'utilisation de GYLON BIO-ASEPT® PLUS offre une sécurité industrielle maximale en termes de résistance et de capacité de charge. Grâce à la forme unique de son joint, qui s'adapte à la géométrie de la bride, il assure une étanchéité parfaite, même dans des conditions drastiques. Sa surface lisse empêche l'adhérence et la prolifération des germes. En plus de toutes les homologations et certifications GYLON BIO-LINE®, GYLON BIO-ASEPT® PLUS est également conforme à la norme 3A Sanitary Standard 20 -27.



GYLON BIO-ECO®

GYLON BIO-ECO® PLUS

Joint PTFE de haute qualité pour l'industrie pharmaceutique et alimentaire



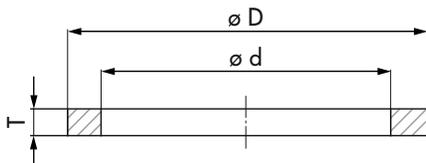
Le joint idéal pour les raccords de tuyaux à lait selon les normes DIN 11851 et SMS 1149. À l'origine, ces raccords étaient fabriqués pour les aliments fluides, mais ils sont devenus le raccord le plus courant dans toute l'industrie des aliments fluides.

GYLON BIO-ECO® et GYLON BIO-ECO® PLUS sont des joints préformés destinés à assurer l'étanchéité des raccords à bride selon les normes DIN 11851 et SMS 1149. La nécessité d'une pression de surface suffisante associée à un retour élastique fait de GYLON BIO-ECO® et GYLON BIO-ECO® PLUS la solution idéale pour les raccords selon les normes DIN 11851 et SMS 1149. Tous les inconvénients liés aux joints élastomères, tels que le manque de résistance à la température, le manque de résistance chimique et le manque de réutilisation, sont éliminés par les matériaux PTFE modifiés et restructurés. Les joints GYLON BIO-ECO® et GYLON BIO-ECO® PLUS sont disponibles dans toutes les dimensions sans collerette intérieure (M1) ou avec collerette intérieure (M2).

GYLON BIO-ECO®

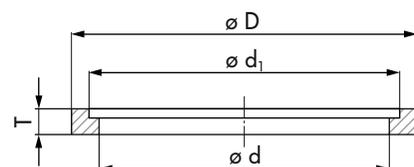
Le GYLON BIO-ECO® est un joint haute performance qui présente une excellente résistance chimique et convient donc à tous les processus de nettoyage CIP et SIP. Avec une large plage de températures et sa capacité unique à se comprimer et à revenir en arrière pendant le fonctionnement, l'étanchéité est garantie pour des paramètres de processus très différents. En raison de ses avantages en matière d'étanchéité, le GYLON BIO-ECO® a été utilisé dans des applications critiques depuis son lancement en 2004. Les produits sont utilisés et approuvés dans de nombreux sites de production alimentaire.

GYLON BIO-ECO® M1



Sans col intérieur

GYLON BIO-ECO® M2

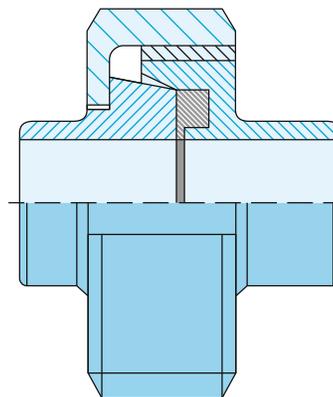


Avec col intérieur

GYLON BIO-ECO® PLUS

Grâce à un PTFE 100 % restructuré et à une surface lisse, le GYLON BIO-ECO® offre des propriétés de surface ultra-lisses. PLUS offre des propriétés d'étanchéité et de nettoyage inégalées pour les applications de processus les plus critiques. L'écoulement à froid bloqué et la résistance chimique quasi universelle font du GYLON BIO-ECO® PLUS une solution fiable pour les lignes de production les plus exigeantes. Lignes de production dans les domaines de l'industrie pharmaceutique.

Application



Raccord à bride standard

GYLON BIO-LOK®

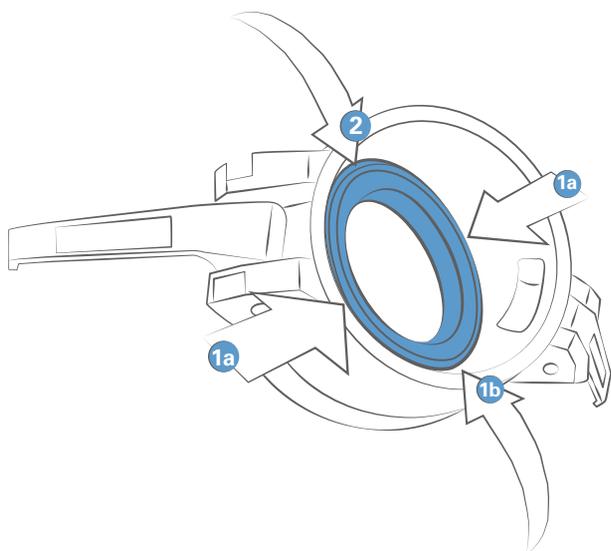
Raccord standard pour raccord rapide dans l'industrie alimentaire et chimique



Joints pour raccords Camlock selon la norme DIN EN 14420-7 et la norme US-MIL (MIL-C-27487) pour l'industrie alimentaire et chimique.

Les raccords Camlock sont les raccords standard pour les raccords rapides dans l'industrie alimentaire et chimique. Le GYLON BIO-LOK® est composé d'un matériau hautement compressible et flexible, le GYLON® Style 3504, qui offre une grande stabilité et assure une étanchéité stable.

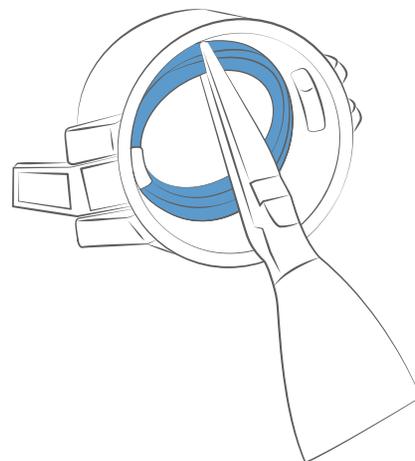
Installation



Étape 1 : Pour le montage, le joint est légèrement comprimé (1a) et un côté est inséré dans la rainure (1b).

Étape 2 : Ensuite, le joint est introduit dans la rainure en appuyant légèrement sur l'autre extrémité (2).

Désinstallation



Pour l'enlever, il suffit de soulever le joint à une extrémité à l'aide d'une pince à bec effilé disponible dans le commerce et de le retirer en le pliant légèrement par le milieu.

GYLON BIO-PRO®

Joint pour raccords Tri-Clamp
Matériau : GYLON® Style 3504



Dimensions des joints, numéros d'articles et unités d'emballage ¹⁾

DIN 11850 (DIN 32676: Série A) (DIN 11866 Série A)			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-10144	6 _{T1}	6,2	21,8
FAB08-11044	8 _{T1}	8,2	21,8
FAB08-11016	10	10,2	34
FAB08-11024	15	16,2	34
FAB08-11029	20	20,2	34
FAB08-11033	25	26,2	50,5
FAB08-11037	32	32,2	50,5
FAB08-11038	40	38,2	50,5
FAB08-11041	50	50,2	64
FAB08-11043	65	66,2	91
FAB08-11045	80	81,2	106
FAB08-11019	100	100,2	119
FAB08-11023	125	125,2	155
FAB08-11026	150	150,2	183
FAB08-11032	200	200,2	233,5
FAB08-11015**	300	300,0	319,0

ISO 1127 (DIN 32676: Série B) (DIN 11866 Série B)			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-12011	10,2 _{T1}	7,2	21,8
FAB08-11063	13,5 _{T1}	10,5	21,8
FAB08-11050	17,2 _{T1}	14,2	21,8
FAB08-11072	21,3	18,3	50,5
FAB08-11054	26,9	23,9	50,5
FAB08-11056	33,7	29,9	50,5
FAB08-11057	42,4	38,6	64
FAB08-11058	48,3	44,5	64
FAB08-11059	60,3	56,5	77,5
FAB08-11060	76,1	72,3	91
FAB08-11062	88,9	84,5	106
FAB08-11022	114,3	109,9	130
FAB08-11206	139,7	134,7	155
FAB08-11156	168,3	163,3	183
FAB08-11055	219,1	214,1	233,5

ASME BPE - 2014 (DIN 32676: Série C) (DIN 11866 Série C)			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-11154	1/4" _{T1}	4,8	21,8
FAB08-11146	3/8" _{T1}	8	21,8
FAB08-11001*	1/2" _{T1}	9,6	21,8
FAB08-11002*	3/4" _{T1}	16	21,8
FAB08-11003*	1"	22,3	50,5
FAB08-11006*	1-1/2"	35	50,5
FAB08-11008*	2"	47,7	64
FAB08-11010*	2-1/2"	60,4	77,5
FAB08-11011*	3"	73,1	91
FAB08-11012*	4"	97,6	119
FAB08-11099*	6"	147,1	167
FAB08-12009**	8"	197,6	217,7
FAB08-11015**	12"	300	319

* Analogue à la norme BS 4825-3 (British Standard)

** non inclus dans la norme correspondante

ISO 2852			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-11061	12	10,2	34
FAB08-11071	12,7	10,9	34
FAB08-11028	17,2	15,4	34
FAB08-11202	21,3	19,5	34
FAB08-11064	25	22,8	50,5
FAB08-11204	33,7	31,5	50,5
FAB08-11149	38	35,8	50,5
FAB08-11074	40	37,8	64
FAB08-11150	51	48,8	64
FAB08-11067	63,5	60,5	77,5
FAB08-11094	70	67	91
FAB08-11068	76,1	73,1	91
FAB08-11203	88,9	85,1	106
FAB08-11069	101,6	97,8	119
FAB08-11049	114,3	110,5	130
FAB08-11051	139,7	135,9	155
FAB08-10134	168,3	163,3	183
FAB08-11073	219,1	214,1	233,5

SMS 3019			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-11147	12	10	34
FAB08-11148	18	16,2	34
FAB08-11084	25	22,8	50,5
FAB08-11199	33,7	31,5	50,5
FAB08-11087	38	35,8	50,5
FAB08-11131	42	39,2	50,5
FAB08-11132	48,3	45,1	64
FAB08-11090	51	48,8	64
FAB08-11093	63,5	60,5	77,5
FAB08-11151	76,1	73,1	91
FAB08-11200	88,9	85,1	106
FAB08-11077	101,6	97,8	119
FAB08-11013	114,3	110,5	130
FAB08-11152	139,7	135,9	155
FAB08-11157	168,3	163,3	183
FAB08-11153	219,1	214,1	233,5

Unité d'emballage (UE)	
DN	Pièces par UE
1/4" _{T1} bis 3/4" _{T1}	50
6 _{T1} bis 8 _{T1}	50
13,5 _{T1}	50
1" bis 2-1/2"	25
10 bis 63,5	25
3" bis 4"	10
65 bis 101,6	10
114,3 bis 139,7	5
6"	1
150 bis 219,1	1

T1 = Mini-Clamp

T2 = Standard-Clamp

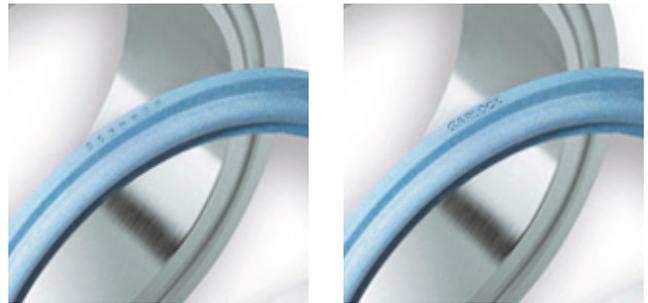
1) Pour plus d'informations sur les dimensions des joints sans référence indiquée, veuillez contacter Garlock.

Veuillez noter que les dimensions indiquées dans le tableau correspondent aux tailles standard. En raison des propriétés d'étanchéité du GYLON®, les dimensions exactes du joint ont été modifiées afin d'obtenir des performances d'étanchéité optimisées.

GYLON BIO-PRO®

Marquage individuel sur le produit

Le GYLON BIO-PRO® est proposé à la fois avec un numéro de lot sur l'emballage et avec un marquage individuel sur le produit. Les numéros d'article du GYLON BIO-PRO® avec marquage individuel sur le produit sont suivis d'un -CM.



Dimensions, numéros d'articles et unités d'emballage**

DIN 11850 (DIN 32676: Série A) (DIN 11866 Série A)				ISO 1127 (DIN 32676: Série B) (DIN 11866 Série B)				ASME BPE - 2014 (DIN 32676: Série C) (DIN 11866 Série C)			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]	N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]	N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-10144-CM	6 _{T1}	6,2	21,8	FAB08-12011-CM	10,2 _{T1}	7,2	21,8	FAB08-11154-CM	1/4" _{T1}	4,8	21,8
FAB08-11044-CM	8 _{T1}	8,2	21,8	FAB08-11063-CM	13,5 _{T1}	10,5	21,8	FAB08-11146-CM	3/8" _{T1}	8	21,8
FAB08-11016-CM	10	10,2	34	FAB08-11050-CM	17,2 _{T1}	14,2	21,8	FAB08-11001-CM*	1/2" _{T1}	9,6	21,8
FAB08-11024-CM	15	16,2	34	FAB08-11072-CM	21,3	18,3	50,5	FAB08-11002-CM*	3/4" _{T1}	16	21,8
FAB08-11029-CM	20	20,2	34	FAB08-11054-CM	26,9	23,9	50,5	FAB08-11003-CM*	1"	22,3	50,5
FAB08-11033-CM	25	26,2	50,5	FAB08-11056-CM	33,7	29,9	50,5	FAB08-11006-CM*	1-1/2"	35	50,5
FAB08-11037-CM	32	32,2	50,5	FAB08-11057-CM	42,4	38,6	64	FAB08-11008-CM*	2"	47,7	64
FAB08-11038-CM	40	38,2	50,5	FAB08-11058-CM	48,3	44,5	64	FAB08-11010-CM*	2-1/2"	60,4	77,5
FAB08-11041-CM	50	50,2	64	FAB08-11059-CM	60,3	56,5	77,5	FAB08-11011-CM*	3"	73,1	91
FAB08-11043-CM	65	66,2	91	FAB08-11060-CM	76,1	72,3	91	FAB08-11012-CM*	4"	97,6	119
FAB08-11045-CM	80	81,2	106	FAB08-11062-CM	88,9	84,5	106	FAB08-11099-CM*	6"	147,1	167
FAB08-11019-CM	100	100,2	119	FAB08-11022-CM	114,3	109,9	130				
FAB08-11023-CM	125	125,2	155	FAB08-11206-CM	139,7	134,7	155				
FAB08-11026-CM	150	150,2	183	FAB08-11156-CM	168,3	163,3	183				
FAB08-11032-CM	200	200,2	233,5	FAB08-11055-CM	219,1	214,1	233,5				

* Identique à BS 4825-3 (British Standard)

ISO 2852				SMS 3019				Unités d'emballage (UE)	
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]	N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]	DN	Pièces par UE
FAB08-11061-CM	12	10,2	34	FAB08-11147-CM	12	10	34	1/4" _{T1} bis 3/4" _{T1}	50
FAB08-11071-CM	12,7	10,9	34	FAB08-11148-CM	18	16,2	34	6 _{T1} bis 8 _{T1}	50
FAB08-11028-CM	17,2	15,4	34	FAB08-11084-CM	25	22,8	50,5	13,5 _{T1}	50
FAB08-11202-CM	21,3	19,5	34	FAB08-11199-CM	33,7	31,5	50,5	1" bis 2-1/2"	25
FAB08-11064-CM	25	22,8	50,5	FAB0811087-CM	38	35,8	50,5	10 bis 63,5	25
FAB08-11204-CM	33,7	31,5	50,5	FAB08-11131-CM	42	39,2	50,5	3" bis 4"	10
FAB08-11149-CM	38	35,8	50,5	FAB08-11132-CM	48,3	45,1	64	65 bis 101,6	10
FAB08-11074-CM	40	37,8	64	FAB08-11090-CM	51	48,8	64	114,3 bis 139,7	5
FAB08-11150-CM	51	48,8	64	FAB08-11093-CM	63,5	60,5	77,5	6"	1
FAB08-11067-CM	63,5	60,5	77,5	FAB08-11151-CM	76,1	73,1	91	150 bis 219,1	1
FAB08-11094-CM	70	67	91	FAB08-11200-CM	88,9	85,1	106		
FAB08-11068-CM	76,1	73,1	91	FAB08-11077-CM	101,6	97,8	119		
FAB08-11203-CM	88,9	85,1	106	FAB08-11013-CM	114,3	110,5	130		
FAB08-11069-CM	101,6	97,8	119	FAB08-11152-CM	139,7	135,9	155		
FAB08-11049-CM	114,3	110,5	130	FAB08-11157-CM	168,3	163,3	183		
FAB08-11051-CM	139,7	135,9	155	FAB08-11153-CM	219,1	214,1	233,5		
FAB08-10134-CM	168,3	163,3	183						
FAB08-11073-CM	219,1	214,1	233,5						

T1 = Mini-Clamp
T2 = Standard-Clamp

** Pour plus d'informations sur les dimensions des joints sans référence indiquée, veuillez contacter le département des joints statiques.

GYLON BIO-PRO® PLUS

Joint pour raccords Tri-Clamp
Matériau: GYLON® Style 3522



Dimensions des joints, numéros d'articles et unités d'emballage¹⁾

DIN 11850 (DIN 32676: Série A) (DIN 11866 Série A)			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-12033	6 _{T1}	6,2	21,8
FAB08-12029	8 _{T1}	8,2	21,8
FAB08-12034	10	10,2	34
FAB08-12035	15	16,2	34
FAB08-12036	20	20,2	34
FAB08-12037	25	26,2	50,5
FAB08-12038	32	32,2	50,5
FAB08-12039	40	38,2	50,5
FAB08-12040	50	50,2	64
FAB08-12041	65	66,2	91
FAB08-12042	80	81,2	106
FAB08-12043	100	100,2	119
FAB08-12044	125	125,2	155
FAB08-12045	150	150,2	183
FAB08-12046	200	200,2	233,5

ISO 1127 (DIN 32676: Série B) (DIN 11866 Série B)			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-12047	10,2 _{T1}	7,2	21,8
FAB08-12012	13,5 _{T1}	10,5	21,8
FAB08-12013	17,2 _{T1}	14,2	21,8
FAB08-12014	21,3	18,3	50,5
FAB08-12015	26,9	23,9	50,5
FAB08-12016	33,7	29,9	50,5
FAB08-12017	42,4	38,6	64
FAB08-12018	48,3	44,5	64
FAB08-12019	60,3	56,5	77,5
FAB08-12020	76,1	72,3	91
FAB08-12021	88,9	84,5	106
FAB08-12048	114,3	109,9	130
FAB08-12049	139,7	134,7	155
FAB08-12050	168,3	163,3	183
FAB08-12051	219,1	214,1	233,5

ASME BPE - 2014 (DIN 32676: Série C) (DIN 11866 Série C)			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-12022	1/4" _{T1}	4,8	21,8
FAB08-12024	3/8" _{T1}	8	21,8
FAB08-12001*	1/2" _{T1}	9,6	21,8
FAB08-12002*	3/4" _{T1}	16	21,8
FAB08-12003*	1"	22,3	50,5
FAB08-12004*	1-1/2"	35	50,5
FAB08-12005*	2"	47,7	64
FAB08-12006*	2-1/2"	60,4	77,5
FAB08-12007*	3"	73,1	91
FAB08-12008*	4"	97,6	119
FAB08-12023*	6"	147,1	167
-	8"	197,6	217,7

* Analogue à BS 4825-3 (British Standard)

ISO 2852			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-12055	12	10,2	34
FAB08-12072	12,7	10,9	34
FAB08-12073	17,2	15,4	34
FAB08-12054	21,3	19,5	34
FAB08-12030	25	22,8	50,5
-	33,7	31,5	50,5
-	38	35,8	50,5
FAB08-12075	40	37,8	64
-	51	48,8	64
FAB08-12031	63,5	60,5	77,5
-	70	67	91
FAB08-12032	76,1	73,1	91
-	88,9	85,1	106
FAB08-12061	101,6	97,8	119
FAB08-12063	114,3	110,5	130
-	139,7	135,9	155
FAB08-12065	168,3	163,3	183
FAB08-12067	219,1	214,1	233,5

SMS 3019			
N° d'article	DN	ID [mm]	OD [mm]
FAB08-12056	12	10	34
FAB08-12057	18	16,2	34
FAB08-12058	25	22,8	50,5
-	33,7	31,5	50,5
-	38	35,8	50,5
-	51	48,8	64
FAB08-12059	63,5	60,5	77,5
FAB08-12060	76,1	73,1	91
-	88,9	85,1	106
FAB08-12062	101,6	97,8	119
FAB08-12064	114,3	110,5	130
-	139,7	135,9	155
FAB08-12066	168,3	163,3	183
FAB08-12068	219,1	214,1	233,5
FAB08-11157	168,3	163,3	183
FAB08-11153	219,1	214,1	233,5

Unité d'emballage (UE)	
DN	Stück pro VE
1/4" _{T1} to 3/4" _{T1}	50
6 _{T1} to 8 _{T1}	50
13,5 _{T1}	50
1" to 2-1/2"	25
10 to 60,3	25
3" to 4"	10
65 to 101,6	10
114,3 to 139,7	5
6"	1
150 to 219,1	1

T1 = Mini-Clamp
T2 = Standard-Clamp

1) Pour plus d'informations sur les dimensions des joints sans référence indiquée, veuillez contacter Garlock.

Veuillez noter que les dimensions indiquées dans le tableau correspondent aux tailles standard. En raison des propriétés d'étanchéité du GYLON®, les dimensions exactes du joint ont été modifiées afin d'obtenir des performances d'étanchéité optimisées.

GYLON BIO-ASEPT®

Pour raccords à bride aseptiques selon
DIN 11853 et DIN 11864 (forme A)
Matériau : GYLON® Style 3504



Dimensions des joints et numéros d'article 1)

DIN 11864 et DIN 11853, Série A, Forme A				DIN 11864 et DIN 11853, Série B, Forme A				DIN 11864 et DIN 11853, Série C, Forme A			
DIN 11866 Série A				DIN 11866 Série B				DIN 11866 Série C			
N° d'article	DN	ID [mm]	T [mm]	N° d'article	DN	ID [mm]	T [mm]	N° d'article	DN	ID [mm]	T [mm]
FAB09-10010	10	12	3,5	FAB09-10119	13,5	12	3,5	FAB09-10169	1/2"	12	3,5
FAB09-10011	15	18	3,5	FAB09-10158	17,2	16	3,5	FAB09-10170	3/4"	18	3,5
FAB09-10012	20	22	3,5	FAB09-10020	21,3	20	3,5	FAB09-10162	1"	24	3,5
FAB09-10013	25	28	3,5	FAB09-10021	26,9	26	3,5	FAB09-10171	1,5"	37	5
FAB09-10014	32	34	5	FAB09-10022	33,7	32	5	FAB09-10172	2"	50	5
FAB09-10015	40	40	5	FAB09-10023	42,4	40,5	5	FAB09-10173	2,5"	62	5
FAB09-10016	50	52	5	FAB09-10024	48,3	46,5	5	FAB09-10174	3"	75	5
FAB09-10017	65	68	5	FAB09-10025	60,3	58,5	5	FAB09-10175	4"	100	5
FAB09-10018	80	83	5	FAB09-10026	76,1	73,5	5				
FAB09-10019	100	102	5	FAB09-10027	88,9	86,5	5				
FAB09-10176	125	127	5	FAB09-10190	114,3	111,0	5				
FAB09-10179	150	152	5								

1) Pour plus d'informations sur les dimensions des joints sans référence indiquée, veuillez contacter Garlock.

Veuillez noter que les dimensions indiquées dans le tableau correspondent aux tailles standard. En raison des propriétés d'étanchéité du GYLON®, les dimensions exactes du joint ont été modifiées afin d'obtenir des performances d'étanchéité optimisées.

GYLON BIO-ASEPT® PLUS

Pour raccords à bride aseptiques selon
DIN 11853 et DIN 11864 (forme A)
Matériau : GYLON® Style 3522



Dimensions des joints et numéros d'article 1)

DIN 11864 et DIN 11853, Série A, Forme A			
DIN 11866 Série A			
N° d'article	DN	ID [mm]	T [mm]
FAB09-12032	10	12	3,5
FAB09-12033	15	18	3,5
FAB09-12034	20	22	3,5
FAB09-12035	25	28	3,5
FAB09-12036	32	34	5
FAB09-12037	40	40	5
FAB09-12038	50	52	5
FAB09-12039	65	68	5
FAB09-12040	80	83	5
FAB09-12041	100	102	5

Autres tailles sur demande

1) Pour plus d'informations sur les dimensions des joints sans référence indiquée, veuillez contacter Garlock.

Veuillez noter que les dimensions indiquées dans le tableau correspondent aux tailles standard. En raison des propriétés d'étanchéité du GYLON®, les dimensions exactes du joint ont été modifiées afin d'obtenir des performances d'étanchéité optimisées.

GYLON BIO-ECO®

Dimensions pour raccords laitiers selon DIN

11851 et SMS 1149

Matériau : GYLON® Style 3504



Dimensions des joints et numéros d'article 1)

(DIN 11851, Version M1)				
N° d'article	DN	Ø d [mm]	Ø D [mm]	T [mm]
FAB09-10028	10	12	20	3,8
FAB09-10029	15	18	26	3,8
FAB09-10030	20	23	33	3,8
FAB09-10031	25	30	40	4,8
FAB09-10032	32	36	46	4,8
FAB09-10033	40	42	52	4,8
FAB09-10034	50	54	64	4,8
FAB09-10035	65	71	81	4,8
FAB09-10036	80	85	95	4,8
FAB09-10038	100	104	114	6,4
FAB09-10039	125	130	142	6,4
FAB09-10040	150	155	167	6,4

(DIN 11851, Version M2)					
N° d'article	DN	Ø d [mm]	Ø d ₁ [mm]	Ø D [mm]	T [mm]
FAB09-10041	10	10,5	12	20	3,8
FAB09-10042	15	16,5	18	26	3,8
FAB09-10043	20	20,5	23	33	3,8
FAB09-10044	25	26,5	30	40	4,8
FAB09-10045	32	32,5	36	46	4,8
FAB09-10046	40	38,5	42	52	4,8
FAB09-10047	50	50,5	54	64	4,8
FAB09-10048	65	66,5	71	81	4,8
FAB09-10049	80	81,5	85	95	4,8
FAB09-10121	100	100,5	104	114	6,4
FAB09-10125	125	125	130	142	6,4
FAB09-10126	150	150	155	167	6,4

SMS 1149, Version M1				
N° d'article	DN	Ø d [mm]	Ø D [mm]	T [mm]
FAB09-10090	25	25	32	4,8
FAB09-10128	32	32	40	4,8
FAB09-10091	38	38	48	4,8
FAB09-10092	51	51	61	4,8
FAB09-10093	63,5	63,5	73,5	4,8
FAB09-10094	76	76	86	4,8
FAB09-10129	89	89	101	4,8
FAB09-10130	108	108	120	4,8
FAB09-10095	104 (s)	104	116	4,8
FAB09-10040	150	155	167	167

SMS 1149, Version M2					
N° d'article	DN	Ø d [mm]	Ø d ₁ [mm]	Ø D [mm]	T [mm]
FAB09-10054	25	22,5	25	32	4,8
FAB09-10055	38	35,5	38	48	4,8
FAB09-10056	51	48,5	51	61	4,8
FAB09-10057	63,5	60,5	63,5	73,5	4,8
FAB09-10058	76	72,9	76	86	4,8
FAB09-10127	101 (s)	98	104	116	4,8
FAB09-10059	104 (s)	101	104	116	4,8

s (taille spéciale)

1) Pour plus d'informations sur les dimensions des joints sans référence indiquée, contactez Garlock.

GYLON BIO-ECO® PLUS

Dimensions pour raccords laitiers selon DIN
11851 et SMS 1149

Matériau : GYLON® Style 3522



Dimensions des joints et numéros d'article 1)

(DIN 11851, Version M1)					
N° d'article	DN	Ø d [mm]	Ø d ₁ [mm]	Ø D [mm]	T [mm]
FAB09-12021	10	10,5	13	20	3,8
FAB09-12022	15	16,5	19	26	3,8
FAB09-12023	20	20,5	24	33	3,8
Demandez à Garlock	25	26,5	31	40	4,8
FAB09-12024	32	32,5	37	46	4,8
FAB09-12025	40	39,5	43	52	4,8
FAB09-12026	50	50,5	55	64	4,8
FAB09-12027	65	66,5	72	81	4,8
FAB09-12028	80	81,5	86	95	4,8
FAB09-12029	100	100,5	105	114	6,4
FAB09-12030	125	125	131	142	6,4
FAB09-12031	150	150	156	167	6,4

Autres tailles sur demande

1) Pour plus d'informations sur les dimensions des joints sans référence indiquée, contactez Garlock.

GYLON BIO-LOK®

Joint pour raccords Camlock
Matériau : GYLON® Style 3504



Dimensions des joints et numéros d'article ¹⁾

DIN 11864 et DIN 11853 , Série A, Forme A					
DIN 11866 Série A					
N° d'article	DN	Inch	Ø d ₁ [mm]	Ø D [mm]	T [mm]
FAB09-10142	20	¾"	25	35	5,5
FAB09-10143	25	1"	27	40	6,4
FAB09-10144	32	1¼"	35	50	
FAB09-10145	40	1½"	41	56	
FAB09-10146	50	2"	51	67	
FAB09-10147	65	2½"	60	80	
FAB09-10148	80	3"	76	95	
FAB09-10149	100	4"	102	124	

1) Pour plus d'informations sur les dimensions des joints sans référence indiquée, veuillez contacter Garlock.

Veuillez noter que les dimensions indiquées dans le tableau correspondent aux tailles standard. En raison des propriétés d'étanchéité du GYLON®, les dimensions exactes du joint ont été modifiées afin d'obtenir des performances d'étanchéité optimisées.

Études de cas

Unité de distillation - GYLON BIO-PRO® & GYLON BIO-ASEPT®

Pharma - Remplissage stérile

Avec plus de 40 ans d'expérience dans le secteur, notre client, basé en Allemagne, agit en tant que sous-traitant professionnel dans la préparation stérile de produits pharmaceutiques dans des ampoules et des flacons en verre.

Conditions de fonctionnement

1. milieux : divers liquides pharmaceutiques
2. température : 130 - 140 °C
3. pression : 8 bar

Défis à relever

En tant que fabricant à façon de produits pharmaceutiques, la productivité maximale des installations est toujours une priorité, tout en imposant des exigences élevées en matière de sécurité, de durée de vie et de conformité (FDA, EC1935/2004 et USP). Notre client nous a confrontés avec le souhait d'augmenter significativement la durée de vie des joints.

Solution

Au cours d'études et de discussions communes avec Garlock, il s'est avéré que que GYLON BIO-PRO® (Style 3504) selon les normes DIN 11850 et DIN EN 10357 ainsi que GYLON BIO-ASEPT® (Style 3504) selon les normes DIN 11864 et DIN 11853 étaient les meilleures représentants les meilleures solutions.



Autoclaves à vapeur saturée - GYLON BIO-PRO®

Pharmacie - Autoclaves et stérilisateur

Notre client OEM compte parmi les fabricants de stérilisateur et d'autoclaves les plus connus et qualifiés. Avec son site en Italie, il dispose d'un savoir-faire professionnel et sert des clients mondiaux dans les applications critiques.

Conditions de fonctionnement

1. milieu : vapeur saturée
2. diamètre de 12.7 mm à 63.5 mm
3. température : 152 °C
4. pression : vide jusqu'à 4 bar

Défis

Notre client voulait s'assurer que tous les composants d'étanchéité répondaient aux normes de conformité en vigueur dans le secteur, telles que FDA, EC1935/2004 et USP VI. En outre, ils devaient résister aux exigences élevées de la vapeur saturée tout en garantissant la sécurité, la pureté et la durée de vie requise.

Solution

Des études communes ont permis de définir les exigences élevées des clients finaux. Ainsi, la solution retenue a été l'utilisation de joints GYLON BIO-PRO® pour les raccords Tri-Clamp. Le matériau GYLON® Style 3504 répond aux exigences élevées de conformité et garantit en outre, en raison de la structure modifiée du PTFE avec écoulement à froid et comportement de fluage stoppés, la performance et la compatibilité requises dans l'application des stérilisateur et des autoclaves.



Études de cas

Oncologie Produits injectables - GYLON BIO-PRO® PLUS

Production pharmaceutique - produits injectables en oncologie

Un fabricant de produits cytostatiques injectables pour le traitement des maladies oncologiques.

Conditions d'exploitation

1. produit : injections de cytostatiques
2. milieux de nettoyage : procédé SIP (30 min - vapeur à 121 °C) et CIP (eau WFI pour injection à 75 °C)
3. taille : 34/DN15 ; 50.5/DN15 ; 50.5/DN25 ; 50.5/DN40
4. température : jusqu'à 131 °C
5. pression : 2 bar SIP et 3 bar CIP

Défis

Le processus de production aseptique des dispositifs injectables cytostatiques est soumis à des règles strictes en matière de conception hygiénique des systèmes. Une bonne nettoyabilité et stérilisation de tous les composants du système sont d'une importance capitale. Les produits finaux sont injectés directement dans le corps humain. En raison des directives strictes de l'industrie pharmaceutique, seuls des matériaux très purs et autorisés peuvent être utilisés, mais ils ne doivent pas provoquer de fluage ou de fluage à froid. Tous les raccords devaient être resserrés après chaque processus de nettoyage. Parallèlement, le client devait remplacer les joints après deux semaines.

Solution

Garlock a recommandé l'utilisation du GYLON BIO-PRO® PLUS, fabriqué à partir du matériau GYLON® 3522, dont les propriétés, telles que l'arrêt du fluage à froid et du fluage, ainsi que la conformité à toutes les déclarations de conformité pour l'industrie pharmaceutique, nous ont permis de dépasser les exigences de notre client. Le resserrage des joints n'est donc plus nécessaire. La durée de vie des joints a considérablement augmenté, de sorte que les joints ne sont plus remplacés que deux fois par an. Une valeur ajoutée toute particulière est cependant que notre client a pu signifier une augmentation de la productivité de ses installations. a pu augmenter.



Pompe à vis excentrée - GYLON BIO-ECO® PLUS

Produits pharmaceutiques, alimentaires, boissons, cosmétiques, chimie

Le client est l'un des plus grands spécialistes mondiaux dans le domaine de la technologie des pompes.

Conditions de fonctionnement

1. médias : produits pharmaceutiques, aliments, boissons, poudres
2. produits laitiers
3. nettoyage : CIP et SIP
4. taille : DN65 - DN150
5. température : jusqu'à 121 °C
6. pression : jusqu'à 24 bar

Défis

Les processus de production dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique sont soumis à des règles strictes en matière de conception hygiénique des installations. Il est tout aussi important pour le fabricant d'installations que pour le fabricant de denrées alimentaires et de produits pharmaceutiques de clarifier et de définir les exigences en matière d'hygiène pour les différents secteurs de production. C'est la seule façon de garantir un nettoyage réussi des installations utilisées.

Solution

La meilleure solution était GYLON BIO-ECO® PLUS. Pour s'assurer que la solution d'étanchéité répondait à toutes les exigences de l'application, Garlock a développé une solution d'étanchéité sur mesure basée sur la géométrie des brides réelles. Les paramètres de conception finaux ont été choisis en fonction de la performance d'étanchéité hygiénique et de l'ajustement parfait du joint. GYLON BIO-ECO® PLUS a passé tous les tests dans le cadre du processus officiel de certification EHEDG, ce qui a permis au client d'obtenir la certification EHEDG pour son nouveau modèle de pompe hygiénique.



Fiche technique d'application: Joints plats

Coordonnées

Société _____
Nom _____
Adresse _____

Téléphone _____
E-Mail _____

Demande

Date _____
N° de la demande _____
Annexes Oui Non
ID Garlock _____

Application

Brides Échangeurs de chaleur Trous d'homme Compresseur
Pompes Vannes à papillon Boîtier Autres

Conditions de fonctionnement

Température max. de service [°C] _____
Température de service continu [°C] _____
Pression d'essai à température ambiante [mm] _____
Variations de température [24 heures] _____
Pression continue Pics de pression
Vibration Oui Non
Conditions particulières _____

Résistance chimique

Désignation _____ Numéro CAS _____
Concentration _____ Forme d'état _____

Données de vissage

Classe de qualité	Taille	Nombre
-------------------	--------	--------

Details

Sec Lubrifié Vernis de glissement
Vis d'expansion Vis de démarrage

Données de la bride

Norme _____ Géométrie _____
Matériau _____ Etat de surface _____
Intérieur ø x Extérieur ø _____ Épaisseur _____

Commentaires

GARLOCK GMBH

an Enpro Company

Falkenweg 1, 41468 Neuss, Germany

+49 2131 349 0

garlockgmbh@garlock.com

www.garlockeurope.com

United States of America

Canada

Mexico

Germany

China

Singapore

Taiwaan

Australia

Remarque:

Toutes les indications et recommandations figurant dans ce catalogue sont basées sur une longue expérience et sur l'état de la technique. Des facteurs d'influence inconnus peuvent limiter les connaissances générales. Des déclarations fermes sur la compatibilité de nos produits ne sont donc possibles qu'après des essais pratiques dans des conditions d'exploitation chez le client. Les indications figurant dans nos catalogues sont donc considérées comme des propriétés non garanties. Bien que le présent catalogue ait été rédigé avec le plus grand soin, nous n'assumons aucune responsabilité pour d'éventuelles erreurs. Toutes les données peuvent être modifiées sans préavis. La présente version remplace toutes les éditions précédentes. Elle peut être modifiée sans préavis. Garlock se fera un plaisir de vous aider à choisir la solution d'étanchéité optimale. Profitez de cette offre et consultez notre personnel avant de prendre votre décision. GARLOCK est une marque déposée pour les garnitures de presse-étoupe, les joints, les joints d'arbre et autres produits de Garlock.
© Garlock inc. 2023. tous droits réservés dans le monde entier.

GARLOCK GMBH

an Enpro Company

Falkenweg 1, 41468 Neuss, Germany

+49 2131 349 0

garlockgmbh@garlock.com

www.garlockeurope.com

United States of America

Canada

Mexico

Germany

China

Singapore

Taiwan

Australia